

Customer Code : **16005177**
Customer Name : **W002**
Address :

Unit ID Number : **No 89 After Bypass Filter**

Unit Type : Hyd Syst Industrial
Unit Make : Haitian
Unit Model : HTF 300X
Oil type / Viscosity : PTT HYDRAULIC 68
Site Name :
Location :

Test code: 89308

Lube System Capacity : 500 Liters

Overall Condition Rating

Wear Condition	Oil Condition	Contamination
NORMAL	NORMAL	NORMAL

Current Sample			Previous Sample			Baseline	ALARM LIMIT				
ALARM LIMIT MATRIX NAME (Equipment / Oil Type)			Hyd Syst General PTT Hydraulic 68								
Lab ID	128525					Reference Oil	U-Caution		U-Warning		
Date sampled	30-Jan-10										
Hours on Oil	6 months										
Hours on Unit	6 years										
Bottle ID	906239										
Particle Count NAS 1638: Number of Particles Per 100 Milliliter (Counts/100ml)											
Size Range	No. of Particles	Class				Class	No. of Particles	Class	No. of Particles	Class	
5-15 microns	15,700	6									
15-25 microns	1,400	6					>7			>8	
25-50 microns	400	6									
50-100 microns	<100	5									
>100 microns	<100	3									
Particle Count ISO 4406:1999: Number of Particles Per Milliliter (Counts/ml)											
Size Range	No. of Particles	Class									
>4 microns	471	16									
>6 microns	131	14									
>14 microns	18	11									
ISO 4406 Result	16/14/11										

Recommendations and Notes

Particle count shows oil cleanliness level acceptable.

Option Test: Varnish and Sludge Potential Index™ (VsPI™) Testing for Predicting Varnish and Sludge Buildup				Baseline	VsPI Severity Limit Range Guideline	
ALARM LIMIT (Equipment / Oil Type)					Hyd Syst General PTT Hydraulic 68	
VPI Value				RO	U-Caution	U-Warning
SPI Value						
VsPI Value						
Sludge Weight	mg/100 ml	mg/100 ml	mg/100 ml			
Condition Rating						
				Abbreviation :		
				VPI™ : Varnish Potential Index		
				SPI™ : Sludge Potential Index		
				VsPI™ : Varnish and Sludge Potential Index		

Option Test: RULER™ (Remaining Useful Life Evaluation Routine) or Linear Sweep Voltammetry				Baseline	RULER™ Alarm Limit:	
Test Method for determining and monitoring Percent Remaining Antioxidant Additives (Oxidation Inhibitor) in Lubricants.					Test Method : ASTM D-6810-02 and D-6971-04	
% Remaining Antioxidant Additives (Oxidation Inhibitor)				RO	L-Caution	L-Warning
				100%	<50 of new oil	<25 % of new oil
Note: "Testing and monitoring antioxidant additives (oxidation inhibitors) level is important for controlling the degradation of industrial lubricants and their remaining useful life" refer to ASTM D-4378-03 and D-6224-02.						
Baseline will be data of either "The new oil" or "Reference oil" or "Oil specification".				TNO = The new oil , RO = Reference oil , OS = Oil Specification		

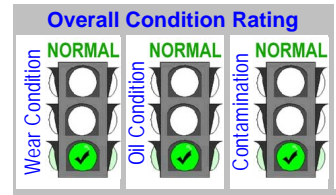
Customer Code : **16005177**
Customer Name : **W002**
Address :

Unit ID Number : **No 89 After Bypass Filter**

Unit Type : Hyd Syst Industrial
Unit Make : Haitian
Unit Model : HTF 300X
Oil type / Viscosity : PTT HYDRAULIC 68
Site Name :
Location :

Test code: 89308

Lube System Capacity : 500 Liters



Lab ID : 128525 Date sampled : 30-Jan-10 Hours on Oil : 6 months Hours on Unit : 6 years Bottle ID : 906239

ส่วนที่ 1 : หน้าหลัก

[Section 1 : Main Page](#)

สภาพการสึกหรอและผลทดสอบการสึกหรอทั้งหมด พบว่าอยู่ในช่วงปกติ
คุณสมบัติของน้ำมันและผลทดสอบน้ำมันทั้งหมด พบว่าอยู่ในช่วงปกติ
สภาพการปนเปื้อนและระดับการปนเปื้อนสิ่งสกปรก พบว่าอยู่ในช่วงปกติ

ส่วนที่ 2 : หน้าที่สอง

[Section 2 : Second Page](#)

ค่าการตรวจนับจำนวนอนุภาค (Particle Count) นอกจากระดับความสะอาดของน้ำมัน อยู่ในช่วงปกติ-ยอมรับได้

ส่วนที่ 3 : หน้าของ Analytical Ferrography

[Section 3 : Analytical Ferrography Page](#)

ส่วนที่ 4 : หน้าของ Gravimetric Page

[Section 4 : Gravimetric Page](#)